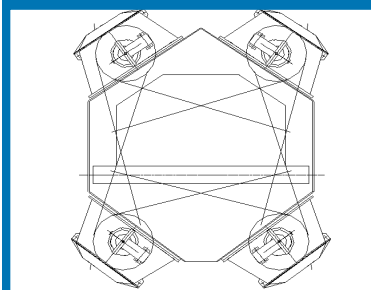


RB-1000 – oczyszczarka turbinowa z przenośnikiem rolkowym



RB-1000



Schemat

Przeznaczenie

Oczyszczarka typu RB-1000 przeznaczona jest do oczyszczania:

- płyt stalowych,
- profili stalowych i pełnych materiałów,
- rur i prostych konstrukcji spawanych

Opis

Urządzenie posiada 4 turbiny ścierniwa typu ABR D400. Jedna para znajduje się nad, a druga pod przenośnikiem rolkowym. Umieszczone są one w sposób zapewniający optymalne oczyszczenie (śrutowanie) przesuwanego przez oczyszczarkę profilu. Ścierniwo narzuca się prostopadle do kierunku przesuwu.

Turbiny rzucające ścierniwo wyposażone są w 8 łopat oraz układ przyspieszania i grawitacyjny system zasilania ścierniwem. „Powierzchnia pola śrutowania” może być regulowana.

Wewnętrzna powierzchnia komory roboczej oczyszczarki zabezpieczona jest przez bezpośrednim działaniem ścierniwa przy pomocy płyt ze stali manganowej. Inne powierzchnie wyłożone są odpornymi na ścieranie płytami gumowymi. Wyłożenie gumowe spełnia również rolę izolacji dźwiękochłonnej. Również rolki, przenośnika rolkowego, (te w komorze urządzenia), zabezpieczone są stalą manganową. Na wejściu i wyjściu urządzenia znajdują się 3-warstwowe zasłony gumowe, zapobiegające wydostawaniu się śrutu na zewnątrz. Rzucane na oczyszczaną powierzchnię ścierniwo, przemieszcza się w układzie zamkniętym, składającym się z przenośnika ślimakowego, przenośnika kubełkowego, układu oczyszczania ścierniwa, oraz układu regulacji i dozowania ścierniwa.

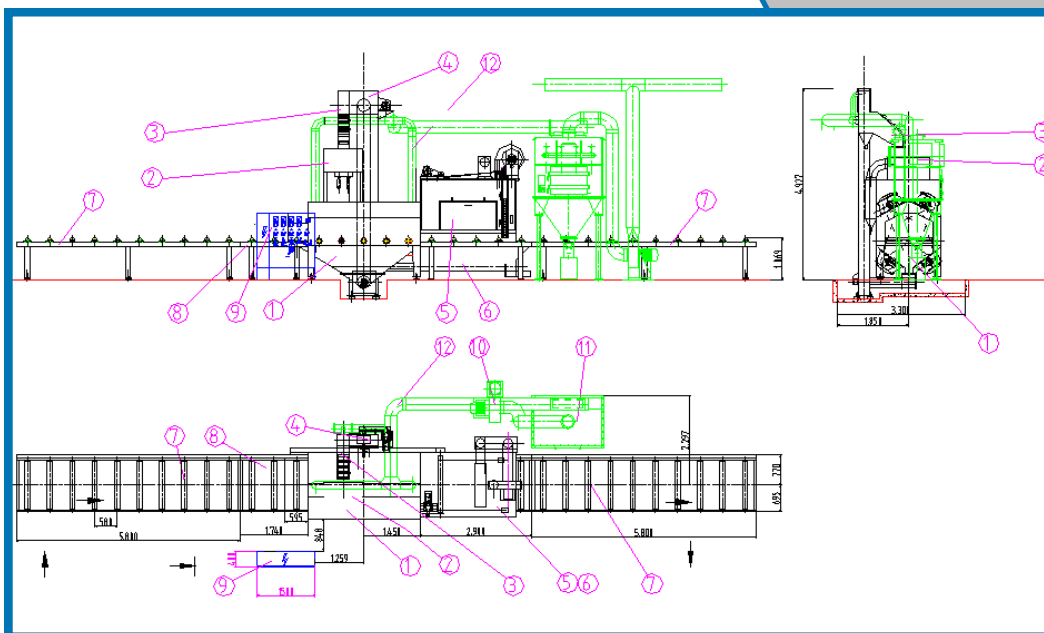
Oczyszczone przedmioty wysuwane z urządzenia, odmuchiwane są na wyjściowej części przenośnika rolkowego. Dokonuje się to przy pomocy wentylatora, który w ten sposób usuwa resztki śrutu i kurzu którym może być pokryty detal.

Układ odpylania i usuwania kurzu, składa się z rur spiralnych, kształtek, wentylatora ssącego, oraz odpylacza.

Zawartość zanieczyszczeń w oczyszczonym powietrzu, nie przekracza 3 mg / m³. Każda funkcja oczyszczarki jest regulowana z szafy sterowniczej. Istnieje również możliwość, sterowania ręcznego w trybie serwisowym.



Wymiary urządzenia /RB-1000/



- | | |
|---------------------------------------|------------------------|
| 1. Obudowa oczyszczarki | 7. Przenośnik rolkowy |
| 2. Zbiornik ścierniwa | 8. Impulsator |
| 3. Separator ścierniwa | 9. Szafa sterownicza |
| 4. Przenośnik kubełkowy | 10. Wentylator |
| 5. Przedmuchiujący układ czyszczący | 11. Odpylacz patronowy |
| 6. Kosz zbiorczy i przenośnik śrubowy | 12. Kanał powietrzny |

Dane techniczne

Szerokość otworu oczyszczarki:	mm	1000
Max. wysokość otworu	mm	400
Minimalna długość przedmiotów: (krótsze części mogą być oczyszczane z użyciem ramy pomocniczej)	mm	1500
Turbiny	ilość	szt. 4
	typ	ABR-D400
	średnica turbin	mm 400
	obroty turbin	obr/min. 2940
	narzucone ścierniwo	kg/min 130
Przenośnik rolkowy	obciążalność	kg / mb 1300
	prędkość przesuwu	m/min 0-4
Zapotrzebowania energetyczne	elektryczne	urządzenie główne kW 42
		układ odpylania kW 7,5
	sprężone powietrze	ciśnienie bar 6
		ilość m ³ /h 8,5
Ilość ścierniwa		kg 2000
Granulacja ścierniwa		mm 0,4 – 1,2
Wydajność wentylatora :		m ³ /h 8000
Instalacja elektryczna :	napięcie zasilania	V 3 x 400
	napięcie sterowania	V 230
	częstotliwość	Hz 50