

HC-800 – oczyszczarka z przenośnikiem podwieszanym typu Y



Przeznaczenie

Oczyszczarka HC-800 przeznaczona jest do śrutowania / oczyszczania powierzchni większych odlewów, odkuwek i konstrukcji spawanych.

Opis

Oczyszczarka wyposażona jest w trzy napędzane elektrycznie turbiny ścierniwa ABR-380.

Umieszczone są one w równoległych płaszczyznach, w sposób zapewniający odpowiedni efekt oczyszczania, poprzez narzucenie ścierniwa na całą powierzchnię przedmiotu oczyszczanego.

Turbiny są zasilane ścierniwem grawitacyjnie. Wyposażone są również w mechaniczny układ przyspieszający, układ sterujący i 6 łopat, umieszczonych pomiędzy dwoma tarczami. Zapewnia to możliwość regulacji kierunku wylotu ścierniwa.

Oczyszczane przedmioty podwieszane są na układzie hakowym, który przesuwany jest ręcznie (opcja: wciągarka elektryczna) do środkowego punktu komory śrutowniczej. Po zamknięciu drzwi, podczas oczyszczania, układ podwieszania, wraz z oczyszczanym przedmiotem (przedmiotami) obraca się stacjonarnie, bezpośrednio przed narzucającymi śrut turbinami.

Urządzenie wyposażone jest w dwa układy podwieszania, zainstalowane na przenośniku w kształcie „Y”. Umożliwia to podwieszanie nieoczyszczonych jeszcze przedmiotów na jednym układzie podwieszania, w czasie, gdy drugi jest oczyszczany w środku komory roboczej.

Powierzchnia wewnętrzna komory, narażona na bezpośrednio narzucane ścierniwo, wyłożona jest odpornymi na ścieranie płytami ze stali manganowej. Pozostałe powierzchnie zabezpieczone są przy pomocy grubej, odpornej na ścieranie gumy.

Proces oczyszczania rozpocznie się jedynie, gdy drzwi komory zostaną zamknięte. Zapewniają one odpowiednie zabezpieczenie przed wydostaniem się narzucanego w komorze ścierniwa na zewnątrz.

Zamknięty układ obiegu ścierniwa składa się z kosza zbierającego z przenośnikiem, przenośnika kubełkowego, układu oczyszczania ścierniwa, układu dozowania ścierniwa i układu napędowego z turbinami.

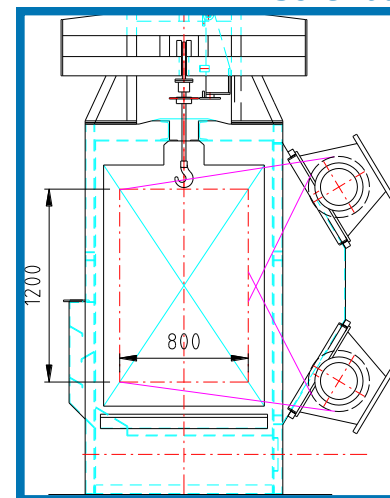
W celu uzyskania optymalnie oczyszczonej powierzchni, reguluje się zarówno ilość, jaki i kąt padania narzucanego ścierniwa.

Oczyszczone przedmioty wyjmowane są z komory, po otwarciu drzwi. Wsuwane są wówczas do środka, podwieszane na drugim układzie, kolejne przedmioty, przeznaczone do oczyszczania.

W celu usunięcia i oczyszczenia powstałego podczas procesu zapyłonego powietrza, dostarczamy odpowiedni filtr patronowy, kompletny wraz z wentylatorem i kanałami powietrznymi.

Urządzenie wyposażone jest w układ sterownia kontrolujący i regulujący wszystkie realizowane przez oczyszczarkę funkcje.

Schemat



HC-800

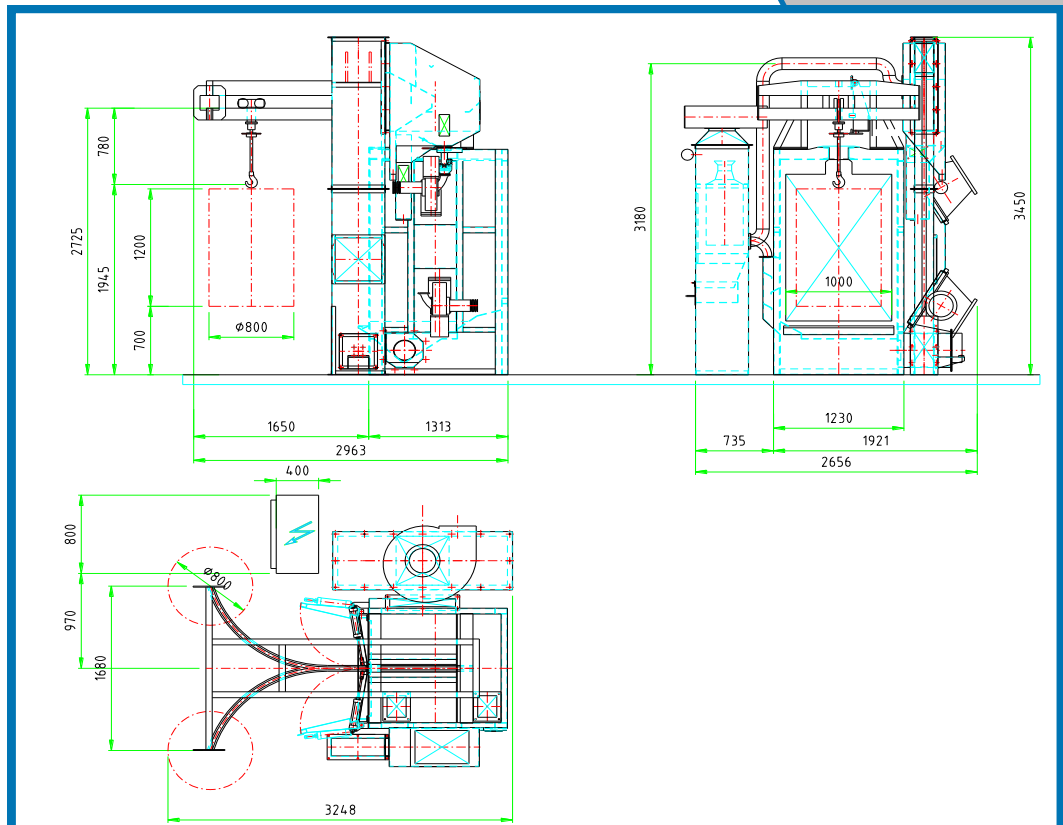


Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105014882





Wymiary urządzenia /HC-800/



Dane techniczne

Maksymalne wymiary podwieszanych przedmiotów:

	wysokość	mm	1200
	średnica	mm	800
Turbiny :	ilość	szt.	2
	typ	ABR 380	
	średnica turbin	mm	380
	obroty turbin	obr/min.	2600
	ilość ścierniwa	kg/min/ turbina	90
	silnik turbiny	kW	5,5 / każda
Przenośnik podwieszany :	maksymalna ładowność	kg / zawiesie	400
Zasilanie :	elektryczne	oczyszczarka	kW 13,5
		odpylacz	kW 3
	sprężone powietrze	ciśnienie	bar 6
		ilość	m ³ /h 5
Wsad ścierniwa :		kg	900
Zalecana granulacja :		mm	0,4-1,6
Wydajność wentylatora :		m ³ /h	4000
Instalacja elektryczna :	napięcie	V	3 x 400
	napięcie sterowania	V	24
	częstotliwość	Hz	50