

# HC-1200/3 típusú kamrás, konvejtör pályás szemcse szörögép



## Alkalmazás

A HC-1200/3 típusú szemcse szörögépet öntvények, kovácsolt alkatrészek és kisebb hegesztett szerkezetek felületének tisztítására fejlesztettük ki.

## Műszaki leírás

A gép három darab ABR-D400 típusú szörőfejjel van felszerelve.

Ezek úgy vannak elrendezve, hogy különböző párhuzamos síkokban szörjanak, ezzel a munkadarab-köteg teljes felületén tökéletes szörő-tisztítási hatást érjenek el.

A szörőfejek gravitációs szörőanyag hozzávezetésűek, mechanikus előgyorsítóval, ablakos beömlő tölcserrel és kettő tárcsa-fél közé ékelt 8 db szörőlapáttal rendelkeznek; így biztosítható a kiszört szörőanyag szörési sugár irányának pontos beállíthatósága.

A tisztítandó munkadarabokat kézzel mozgatott konvejtör függesztékre akasztják, a munkadarab csokrot a szörőkamra közepére, szörési pozícióba vonsozzák. A zárt bejárati ajtó mögötti tisztítási ciklus alatta munkadarab függeszték folyamatosan forog a turbinák előtt.

A géppel kettő darab függesztéket szállítunk, melyek az Y-alakú konvejtör pályára helyezhetők úgy, hogy a munkadarabok az egyiken cserélhetőek, miközben a másik függeszték tisztítási ideje telik. A kamra aktív szörőanyag sugárnak kitett belső felületeit magasan kopásálló mangán-acél lemez burkolat védi, az egyéb felületeket vastag kopásálló gumival burkoljuk.

A szörés csak zárt ajtók mellett lesz lehetséges; az ajtók egyúttal hatékony védelmet is nyújtanak szemcse kipattanás ellen. A szörőanyag folyamatos és zárt recirkulációját csigával felszerelt gyűjtőgarat, serleges elevátor, szívott rendszerű szörőanyag tisztító egység (szélfajtázó), adagoló rendszer és a turbinák biztosítják.

Optimális tisztító hatás elérése érdekében a kiszört szörőanyag mennyisége és a szörési irány pontosan beállítható.

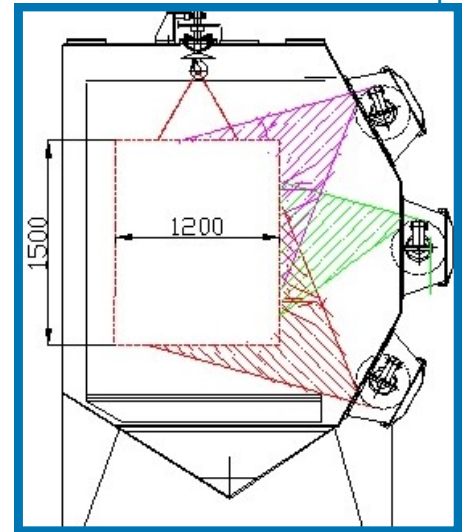
Szörés után a kész munkadarab csokrot az ajtó kinyitása után a kamrából kézzel kihúzzák és helyére a már korábban összekészített új töltet kerülhet.

A szemcse-szörés során keletkezett por elszívására és leválasztására APSZ-6 típusú patronos porleválasztó gépet szállítunk ventilátorral és a szükséges légcsatornákkal kompletten.

A gép funkcióinak vezérlésére egy központi vezérlő- és motorindító szekrényt szállítunk.

A gép rendes működtetése automatikus üzemmódban történik, mindenesetre—szerviz célokra—kézi működtetési lehetőség is rendelkezésre áll.

## Szöráskép



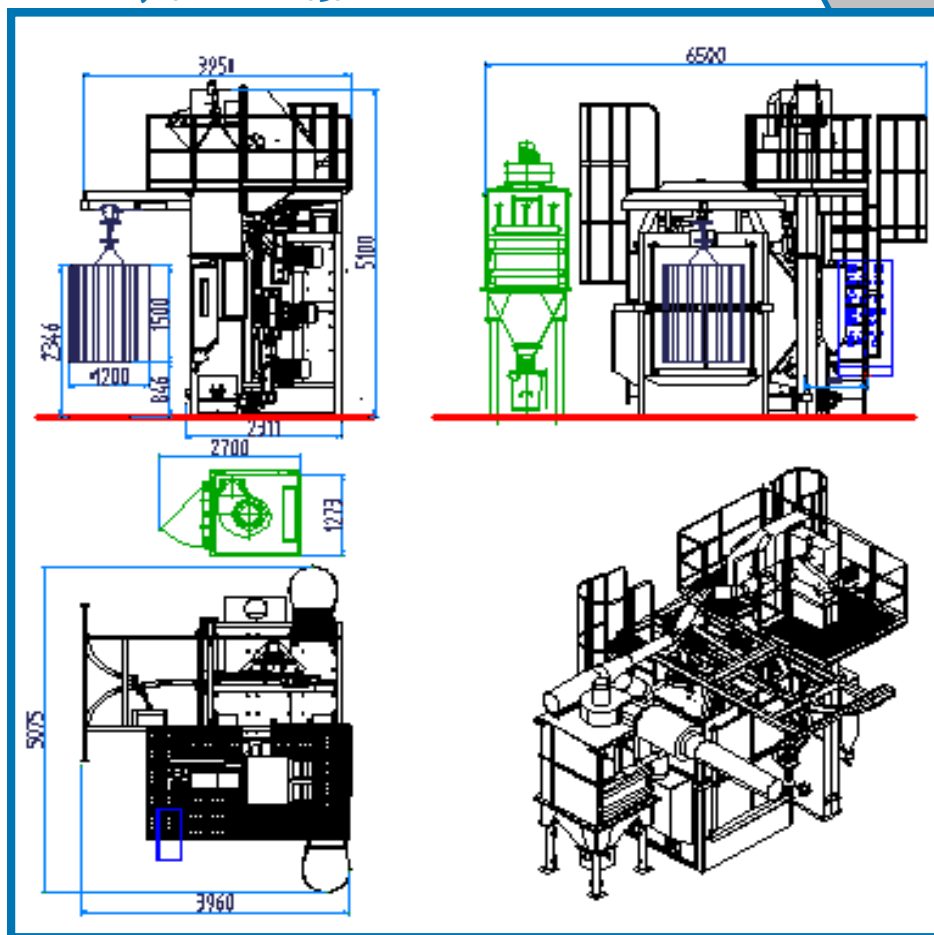
## HC-1200/3



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID 9105014882



## Méretrajz /HC-1200/3/



## Műszaki adatok

Munkadarab függeszték elméleti befoglaló méretei:				
	Magasság	mm	1500	
	Átmérő	mm	1200	
<b>Szórófejek:</b>	Száma	db	3	
	Típusa		ABR-D400	
	Szóró kerék átmérő	mm	400	
	Szóró kerék fordulatszám	f/p	2900	
	Szóróanyag kiszórás	kg/min/ szórófej	130	
	Szórófej motor teljesítmény	kW	7,5/szórófej	
<b>Konvektor:</b>	Terhelhetőség	kg/függeszték	500	
<b>Betápok:</b>	Elektromos	Gép	kW	29
		Elszívás	kW	5,5
	Sűrített levegő	Nyomás	bar	6
		Teljesítmény	m <sup>3</sup> /h	10
<b>Szóróanyag töltet:</b>		kg	1500	
<b>Javasolt szóróanyag szemcseméret:</b>		mm	0,2-1,2	
<b>Elszívó ventilátor teljesítmény:</b>		m <sup>3</sup> /h	5000	
<b>Elektromos adatok:</b>	Feszültség	V	3 x 400	
	Vezérlő feszültség	V	220	
	Ciklus	Hz	50	