

Cabină de sablare cu masă rotativă



Utilizare

Se utilizează la tehnologii automate sau semiautomate pentru curățirea pieselor de unicate.

Se poate sabla piese cu formă geometrică cu diferite complexitate.

Descrierea tehnică

Piese ce urmează să fie sablate se așează pe masa rotativă, pe niște suportți special proiectați potrivit forma piesei. Așezarea se poate realiza manual sau cu ajutorul unui manipulator.

Mesele rotative mici (8-12 buc) montate pe talerul rotativ se introduc în spațiul de sablare.

Sablarea se realizează cu un număr suficient de suflante, în timp ce piesele împreună cu masa rotativă efectuează mișcare de rotație. Astfel toate suprafețele piesei sunt expuse sablării.

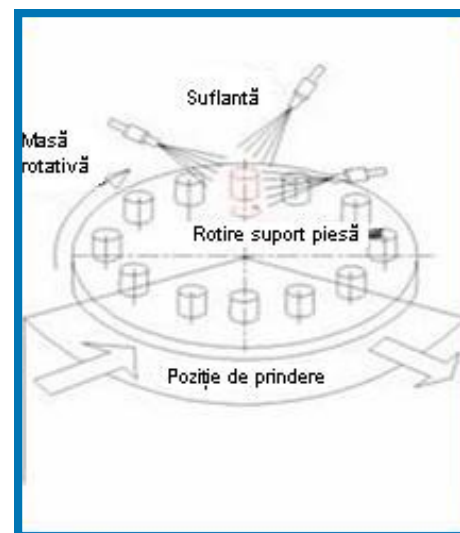
Incinta de sablare prin ventile acționate pneumatic este izolat de exterior, astfel ricoșarea particolelor de material abraziv este înlăturat.

Antrenarea materialului abraziv se realizează printr-un sistem cu vacuum; materialul abraziv fiind recirculat.

Aerul prăfos este absorbit de un filtru și praful este captat.

Piese după sablare ajung în spațiul de curățire, unde cu ajutorul aerului sunt suflate, curățate de praful depus și eventual material abraziv, după ce sunt îndepărtate manual sau cu ajutorul manipulatorului.

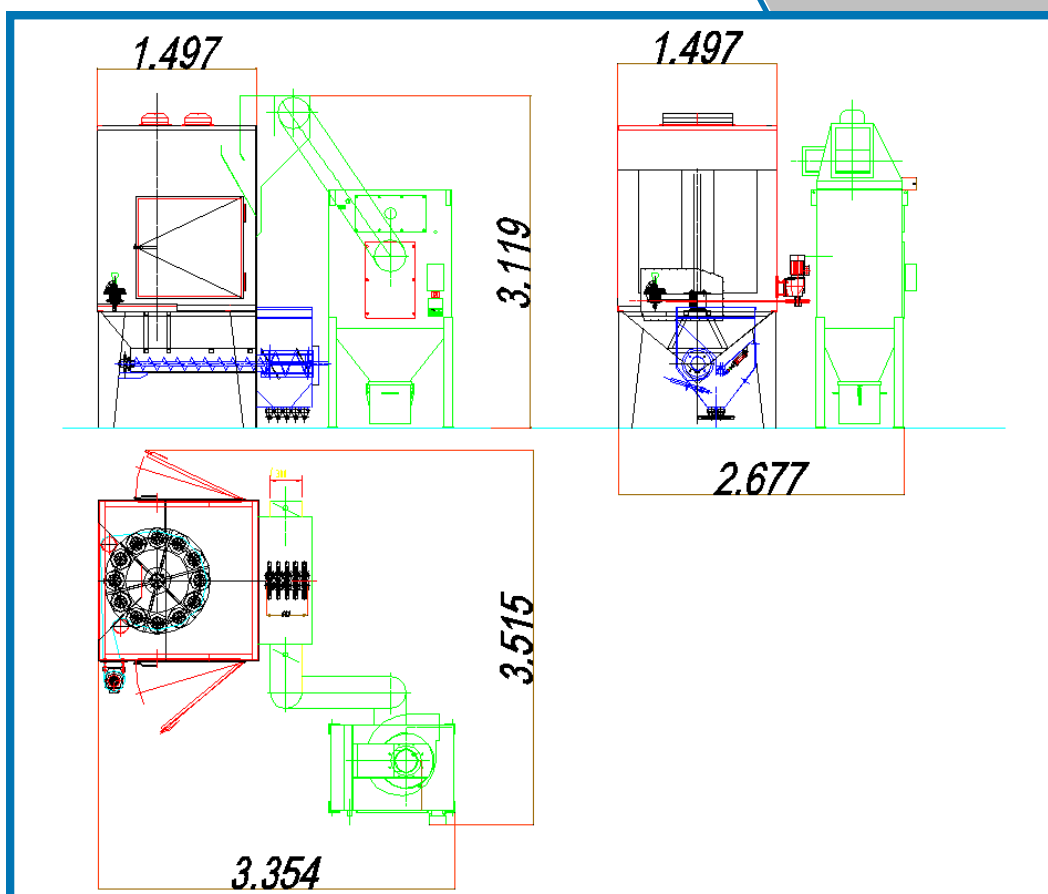
Principiul de funcționare



SFA-900



Desenul instalației /SFA-900/



Date tehnice

Masă rotativă:				
	Diametru		mm	900
	Suport piesă		buc	12
Suflantă:				
	Număr		buc	2-5
	Tip		Carbură de wolfram carbid	
	Diametru suflantă		mm	6
	Mișcarea suflantei		Opțional	
	Suflarea mat. abraziv		kg/min/suflantă	5
Piesa				
	Greutatea maximă		Kg	20
Alimentări				
	Electric	Utilaj	kW	1,1
		Absorbție	kW	3
	Aer comprimat	Presiune	bar	6
		Debit	m ³ /h	50-250
Material abraziv			kg	200
Granulația și tipul materialului abraziv			Corindon-perlă de sticlă	mm 0,05-1
Debitul ventilatorului de absorbție			m ³ /h	3000
Date electrice				
	Tensiune		V	3 x 400
	Tensiune de comandă		V	24
	Frecvență		Hz	50