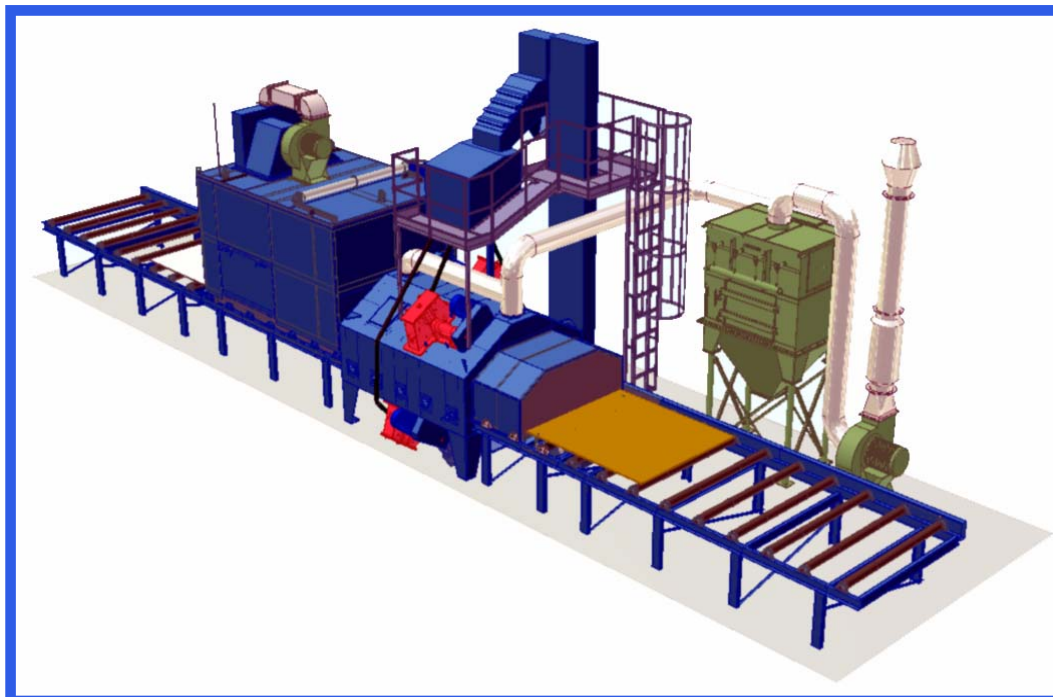


RB-2000 Instalație de sablare cu cabină și cale cu role



ABRAZIV KFT



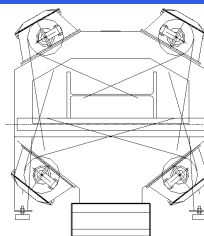
RB-2000

Domeniul de utilizare

Instalație de sablare continuă cu cabină și cale cu role tip RB-2000 în primul rând se utilizează la curățirea:

- table mari
- profile laminate lungi, țevi
- structuri sudate simple

Schema de proiectare



Descrierea tehnică

Instalația este înzestrată cu patru turbine de sablare tip ABR 500. Două dintre ele sunt așezată deasupra planului căii cu role, iar cealalte două dedesubt, de așa fel încât câmpul de acțiune a alicelor să cuprindă în mod optim toată secțiunea de trecere.

Jetul de alice proiectat acționează în plan perpendicular pe direcția de trecere .

Capul aruncător (turbina) este cu alimentare gravitațional-axială, accelerator mecanic, opt paleți , permițând reglarea precisă a jetului de proiectare a materialului abraziv.

Suprafețele interioare ale instalației care sunt expuse la acțiunea materialului abraziv sunt construite din oțel manganos ce le conferă o rezistență mare la uzură, iar celelalte suprafețe sunt prevăzute cu căptușeală de cauciuc rezistentă la uzură. Căptușeala de cauciuc în acelaș timp are și efect antifonic. Rolele de antrenare din interiorul instalației sunt protejate cu învelis manganos. La intrare și la ieșire din cabină sunt aplicate perdele de cauciuc în mai multe straturi, astfel este împiedicată ieșirea particulelor de alice din incinta instalației.

Materialul abraziv se află într-un circuit închis compus din transportor cu melc, elevator cu cupe, unitate de curățire a materialului abraziv și dozator.

Piese curățate prin sablare sunt măturate și suflate de un agregat montat la ieșirea din cabină.

Praf generat în urma operației de curățire este aspirat , separat și captat printr-un sistem de filtru cu cartușe. Sistemul se compune din tubulatură de oțel zincat, ventilator, și filtrul propriu-zis. Conținutul de praf în aerul evacuat după filtrare nu depășește 3 mg/mc.

Funcționarea instalației este comandată și controlată printr-un dulap central de conexiuni și comandă.

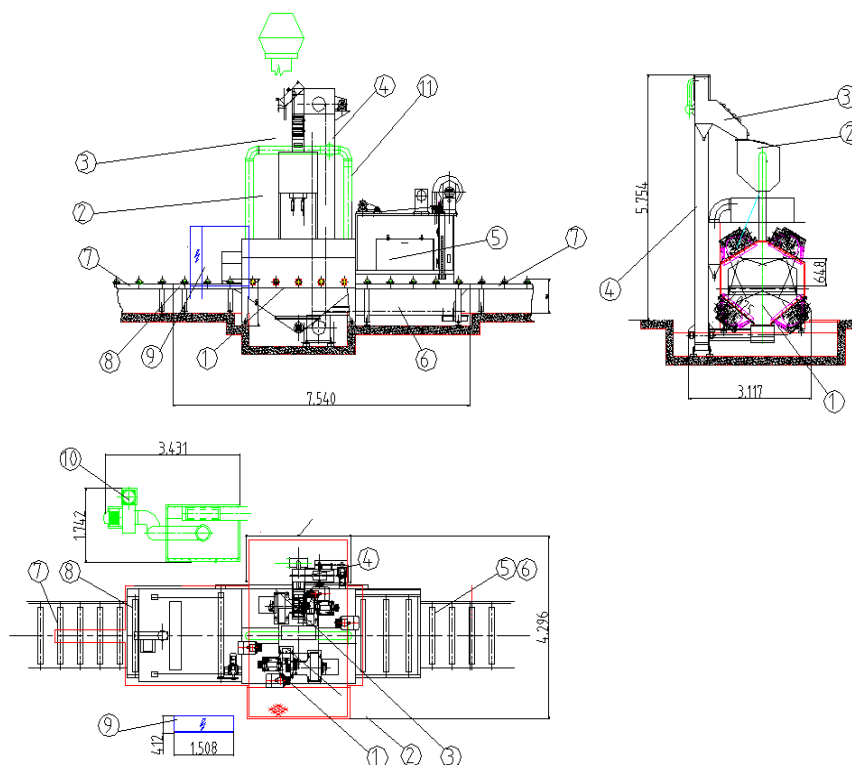


ABRAZIV KFT



RB-2000

Desenul instalației



- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Corpul mașinii | 7. Cale cu role |
| 2. Rezervor de dozare | 8. Rolă basculantă |
| 3. Unitate de curățire pentru material abraziv | 9. Dulap de conexiuni și comandă |
| 4. Elevator cu cupe | 10. Ventilator de absorbție |
| 5. Agregat cu perii | 11. Tubulatură |
| 6. Con colector cu transportor melcat | |

Date tehnice

Lățimea căii cu role	mm	2000
Lungimea minimă a piesei sablate (piesele mai mici se curăță în suport special)	mm	min. 1500
Înălțimea maximă de transfer	mm	700
Turbine		
Număr	buc	4
Tip		ABR-500
Diametrul rotorului	mm	500
Turație	rot/min	2600
Capacitate de aruncare/turbină	kg/min	180-300
Calea cu role		
Capacitate de încărcare	kg/m	1500
Viteză (reglabilă)	m/min	0-4
Consum de energie		
Electrică		
Utilajul de bază	kW	59
Ventilația	kW	15
Aer comprimat		
Presiune	bar	min. 6
Debit	mc/h	10
Material abraziv încărcat	kg	2500
Granulația materialului abraziv	mm	0,4-1,6
Debitul de absorbție	mc/h	12.000
Energie electrică		
Tensiune forță	V	3x400, 50 Hz
Tensiune comandă	V	24 AC