

RB-1650 Instalație de sablare cu cabină și cale cu role



Domeniul de utilizare

Instalație de sablare continuă cu cabină și cale cu role tip RB-1650 în primul rând se utilizează la curățirea:

- table mari
- profile laminate lungi, țevi
- structuri sudate simple

Descrierea tehnică

Instalația este înzestrată cu patru turbine de sablare tip ABR-D400. Două dintre ele sunt așezate deasupra planului căii cu role, iar cealalte două dedesubt, de așa fel încât câmpul de acțiune a alicelor să cuprindă în mod optim toată secțiunea de trecere. Jetul de alice proiectat acționează în plan perpendicular pe direcția de trecere .

Capul aruncător (turbina) este cu alimentare gravitațional-axială, accelerator mecanic, opt paletți, permițând reglarea precisă a jetului de proiectare a materialului abraziv.

Suprafețele interioare ale instalației care sunt expuse la acțiunea materialului abraziv sunt construite din oțel manganos ce le conferă o rezistență mare la uzură, iar celelalte suprafețe sunt prevăzute cu căptușeală de cauciuc rezistentă la uzură.

Căptușeala de cauciuc în acelaș timp are și efect antifonic. Rolele de antrenare din interiorul instalației sunt protejate cu învelis manganos. La intrare și la ieșire din cabină sunt aplicate perdele de cauciuc în mai multe straturi, astfel este împiedicată ieșirea particulelor de alice din incinta instalației.

Materialul abraziv se află într-un circuit închis compus din transportor cu melc, elevator cu cupe, unitate de curățire a materialului abraziv și dozator.

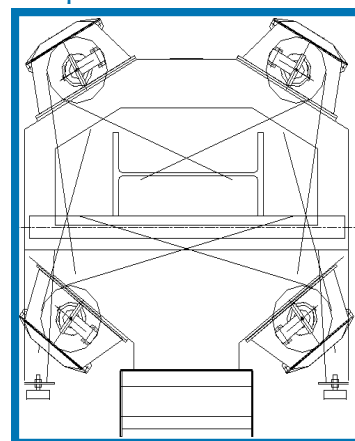
Piesele curățate prin sablare sunt măturate și suflate de un agregat montat la ieșirea din cabină.

Praful generat în urma operației de curățire este aspirat, separat și captat printr-un sistem de filtru cu cartușe. Sistemul se compune din tubulatură de oțel zincat, ventilator, și filtrul propriu-zis. Conținutul de praf în aerul evacuat după filtrare nu depășește 3 mg/mc.

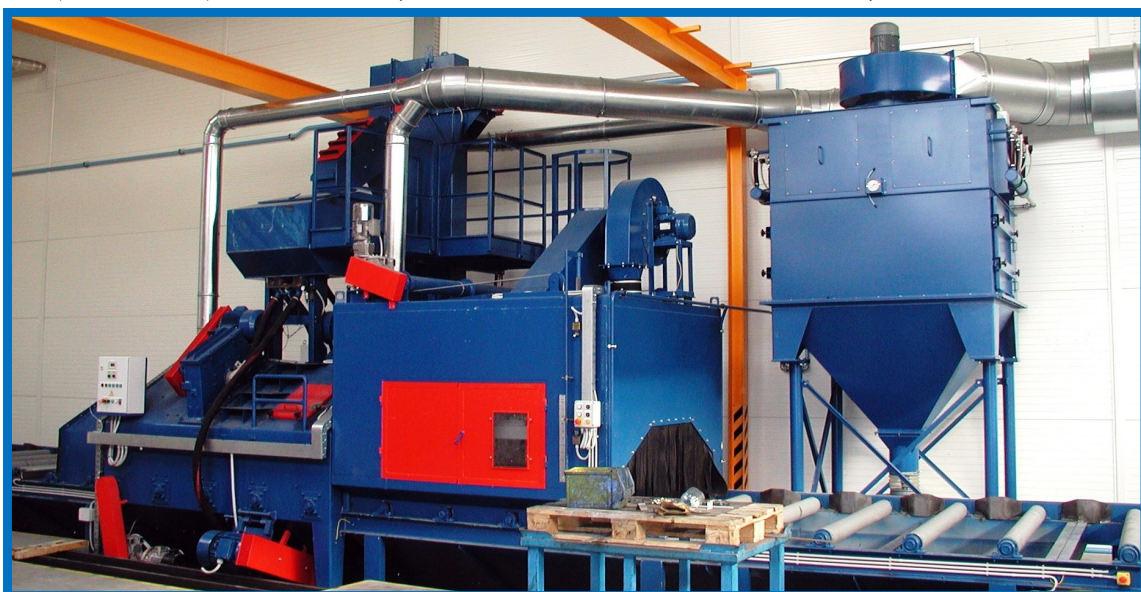
Funcționarea instalației este comandată și controlată printr-un dulap central de conexiuni și comandă.



Schema de proiectare ale alicelor



RB-1650



ABRAZIV TRADE SRL

Str. Cernavoda 5-9, 400188 Cluj-Napoca, Județul Cluj

WEB: www.abraziv.ro

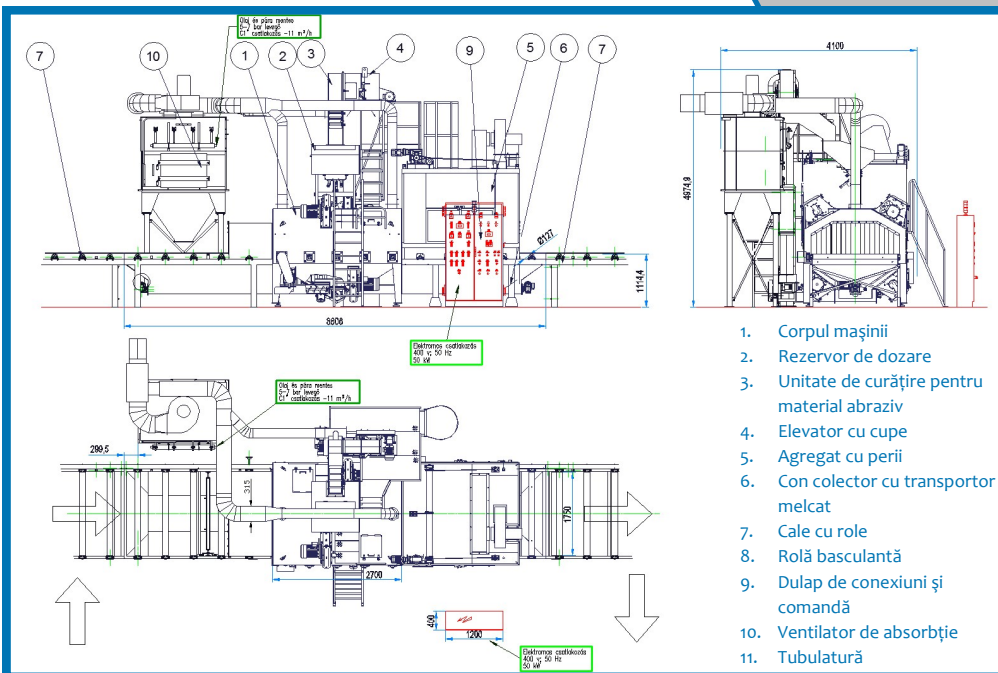
Tel.: +40-374-688-832

Fax: +36 (76) 815 - 901

E-mail: sablare@abraziv.ro



Desenul instalației /RB-1000/



1. Corpul mașinii
2. Rezervor de dozare
3. Unitate de curățire pentru material abraziv
4. Elevator cu cupe
5. Agregat cu perii
6. Con colector cu transportor melcat
7. Cale cu role
8. Rolă basculantă
9. Dulap de conexiuni și comandă
10. Ventilator de absorbție
11. Tubulatură

Date tehnice

Lățimea căii cu role	mm	1650
Lungimea minimă a piesei sablate (piesele mai mici se curăță în suport special)	mm	1500
Înălțimea maximă de transfer	mm	450
Turbine		
Număr	buc	4
Tip		ABR-D400
Diametrul rotorului	mm	400
Turație	1/min	2900
Capacitate de aruncare/turbină	kg/min	130-300
Calea cu role		
Capacitate de încărcare	kg/m	1300
Viteză (reglabilă)	m/min	0-4
Consum de energie		
Electrică		
Utilajul de bază	kW	44
Ventilația	kW	5,5
Aer comprimat		
Presiune	bar	min.6
Debit	m ³ /h	10
Material abraziv încărcat		
Granulația materialului abraziv	mm	0,4-1,6
Debitul de absorbție	m ³ /h	7000
Energie electrică		
Tensiune forță	V	3 x 400
Tensiune comandă	V	24
Frecvență	Hz	50