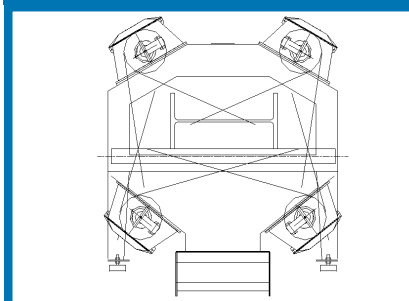


# RB-1650 – oczyszczarka z przenośnikiem rolkowym



RB-1650



## Schemat

## Przeznaczenie

Oczyszczarka typu RB-1650 przeznaczona jest do oczyszczania:

- płyt stalowych,
- profili stalowych i pełnych materiałów,
- rur i prostych konstrukcji spawanych

## Opis

Urządzenie posiada 4 turbiny ścierniwa typu ABR 400. Dwie znajduje się nad i dwie pod przenośnikiem rolkowym. Umieszczone są one w sposób zapewniający optymalne oczyszczenie (wyśrutowanie) przesuwanego przez oczyszczarkę profilu. Ścierniwo narzuca jest prostopadle do kierunku przesuwu.

Turbiny rzucające ścierniwo wyposażone są w 8 łopat oraz układ przyspieszania i grawitacyjny system zasilania ścierniwem. „Powierzchnia pola śrutowania” może być regulowana .

Wewnętrzna powierzchnia komory roboczej oczyszczarki zabezpieczona jest przez bezpośrednim działaniem ścierniwa przy pomocy płyt ze stali manganowej. Inne powierzchnie wyłożone są odpornymi na ścieranie płytami gumowymi. Wyłożenie gumowe spełnia również rolę izolacji dźwiękochłonnej. Również rolki, przenośnika rolkowego, ( te w komorze urządzenia), zabezpieczone są stalą manganową. Na wejściu i wyjściu urządzenia znajdują się 3-warstwowe zasłony gumowe, zapobiegające wydostawaniu się śrutu na zewnątrz. Rzucane na oczyszczaną powierzchnię ścierniwo, przemieszcza się w układzie zamkniętym, składającym się z przenośnika ślimakowego, przenośnika kubełkowego, układu oczyszczania ścierniwa, oraz układu regulacji i dozowania ścierniwa.

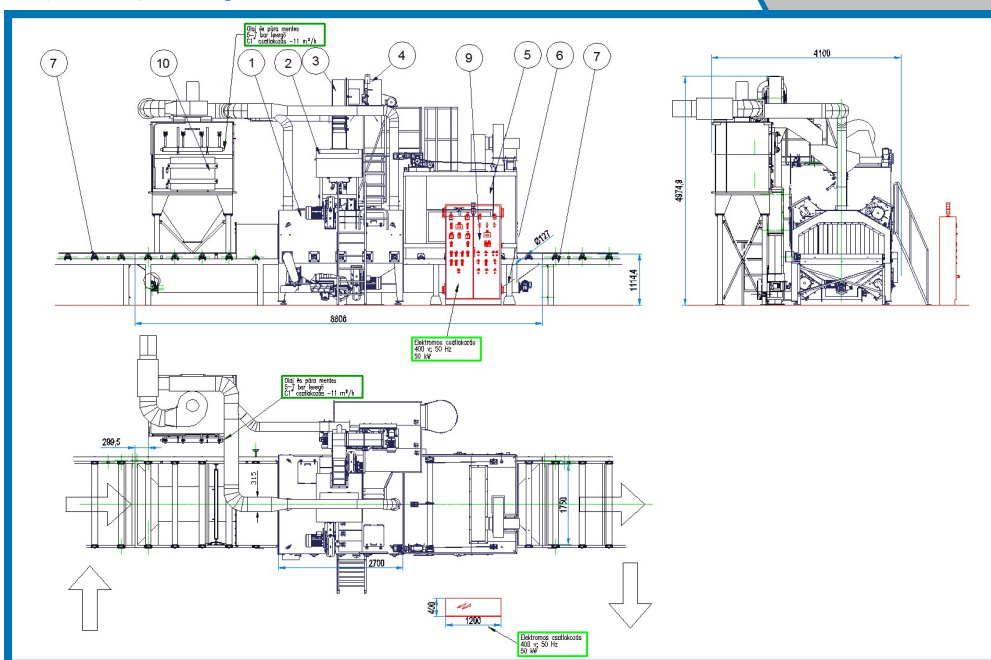
Oczyszczone przedmioty wysuwane z urządzenia, odmuchiwane są na wyjściowej części przenośnika rolkowego. Dokonuje się to przy pomocy wentylatora, który w ten sposób usuwa resztki śrutu i kurzu którym może być pokryty detal.

Układ odpylania i usuwania kurzu, składa się z rur spiralnych, kształtek, wentylatora ssącego, oraz odpylacza.

Zawartość zanieczyszczeń w oczyszczonym powietrzu, nie przekracza 3 mg / m<sup>3</sup>. Każda funkcja oczyszczarki jest regulowana z szafy sterowniczej. Istnieje również możliwość, sterowania ręcznego w trybie serwisowym.



## Wymiary urządzenia /RB-1650/



1. Obudowa oczyszczarki
2. Zbiornik ścierniwa
3. Separator ścierniwa
4. Przenośnik kubełkowy
5. Przedmuchiujący układ czyszczący
6. Kosz zbiorczy i przenośnik śrubowy
7. Przenośnik rolkowy
8. Impulsator
9. Szafa sterownicza
10. System odpylania

## Dane techniczne

Szerokość otworu oczyszczarki:	mm	1650
Max. wysokość otworu	mm	450
Minimalna długość przedmiotów: (krótsze części mogą być oczyszczane z użyciem ramy pomocniczej)	mm	1500
Turbiny	ilość	szt. 4
	typ	ABR-D400
	średnica turbin	mm 400
	obroty turbin	obr/min. 2940
	narzucone ścierniwo	kg/min 130
Przenośnik rolkowy	obciążalność	kg / mb 1300
	prędkość przesuwu	m/min 0-4
Zapotrzebowania energetyczne	elektryczne	urządzenie główne kW 44
	sprężone powietrze	układ odpylania kW 5,5
		ciśnienie bar 6
		ilość m <sup>3</sup> /h 8,5
Ilość ścierniwa	kg	2000
Granulacja ścierniwa	mm	0,4 – 1,2
Wydajność wentylatora :	m <sup>3</sup> /h	7000
Instalacja elektryczna :	napięcie zasilania	V 3 x 400
	napięcie sterowania	V 230
	częstotliwość	Hz 50