

HC-1200 – oczyszczarka z przeñośnikiem podwieszonym typu Y



Przeznaczenie

Oczyszczarka HC-1200 przeznaczona jest do śrutowania / oczyszczania powierzchni odlewów, odkuwek i konstrukcji spawanych.

Opis

Oczyszczarka wyposażona jest w dwie napędzane elektrycznie turbiny ABR-D400.

Umieszczone są one w równoległych płaszczyznach, w sposób zapewniający odpowiedni efekt oczyszczania, poprzez narzucenie ścierniwa na całą powierzchnię przedmiotu oczyszczanego.

Turbiny napełniane są ścierniwem grawitacyjnie i wyposażone są w mechaniczny układ przyspieszający, układ sterujący oraz 8 łopat wirnika, umieszczonych pomiędzy dwoma tarczami. Zapewnia to możliwość regulacji kierunku wylotu ścierniwa.

Oczyszczane przedmioty podwieszane są na układzie hakowym, który przesuwany jest ręcznie (opcja: wciągarka elektryczna) do centralnego punktu komory śrutowniczej. Po zamknięciu drzwi, podczas oczyszczania, układ podwieszania, wraz z oczyszczanym przedmiotem (przedmiotami) obraca się stacjonarnie, bezpośrednio przed narzucającymi śrut turbinami.

Urządzenie wyposażone jest w dwa układy podwieszania, zainstalowane na przeñośniku w kształcie „Y”. Umożliwia to podwieszanie nieoczyszczonych jeszcze przedmiotów na jednym układzie podwieszania, w czasie, gdy drugi jest oczyszczany w środku komory roboczej.

Proces oczyszczania rozpocznie się jedynie, gdy drzwi komory zostaną zamknięte. Zapewniają one odpowiednie zabezpieczenie przed wydostaniem się narzucanego w komorze ścierniwa na zewnątrz.

Zamknięty układ obiegu ścierniwa składa się z kosza zbierającego z przeñośnikiem, przeñośnika kubelkowego, układu oczyszczania ścierniwa, układu dozowania ścierniwa i układu napędowego z turbinami.

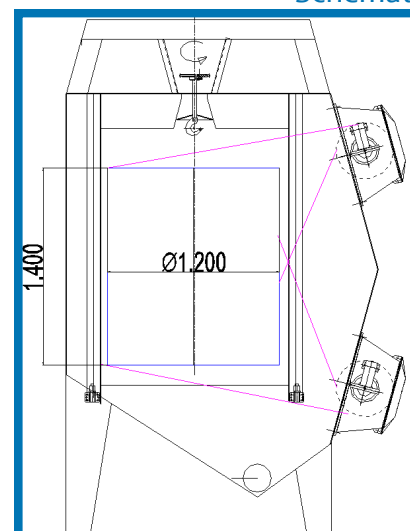
W celu uzyskania optymalnie oczyszczonej powierzchni, reguluje się zarówno ilość, jaki i kąt padania narzucanego ścierniwa.

Oczyszczone przedmioty wyjmowane są z komory, po otwarciu drzwi. Wsuwane są wówczas do środka, podwieszane na drugim układzie, kolejne przedmioty, przeznaczone do oczyszczania.

W celu usunięcia i oczyszczenia powstałego podczas procesu zapyłonego powietrza, dostarczamy odpowiedni filtr patronowy, kompletny wraz z wentylatorem i kanałami powietrznymi.

Urządzenie wyposażone jest w układ sterownia kontrolujący i regulujący wszystkie realizowane przez oczyszczarkę funkcje.

Schemat

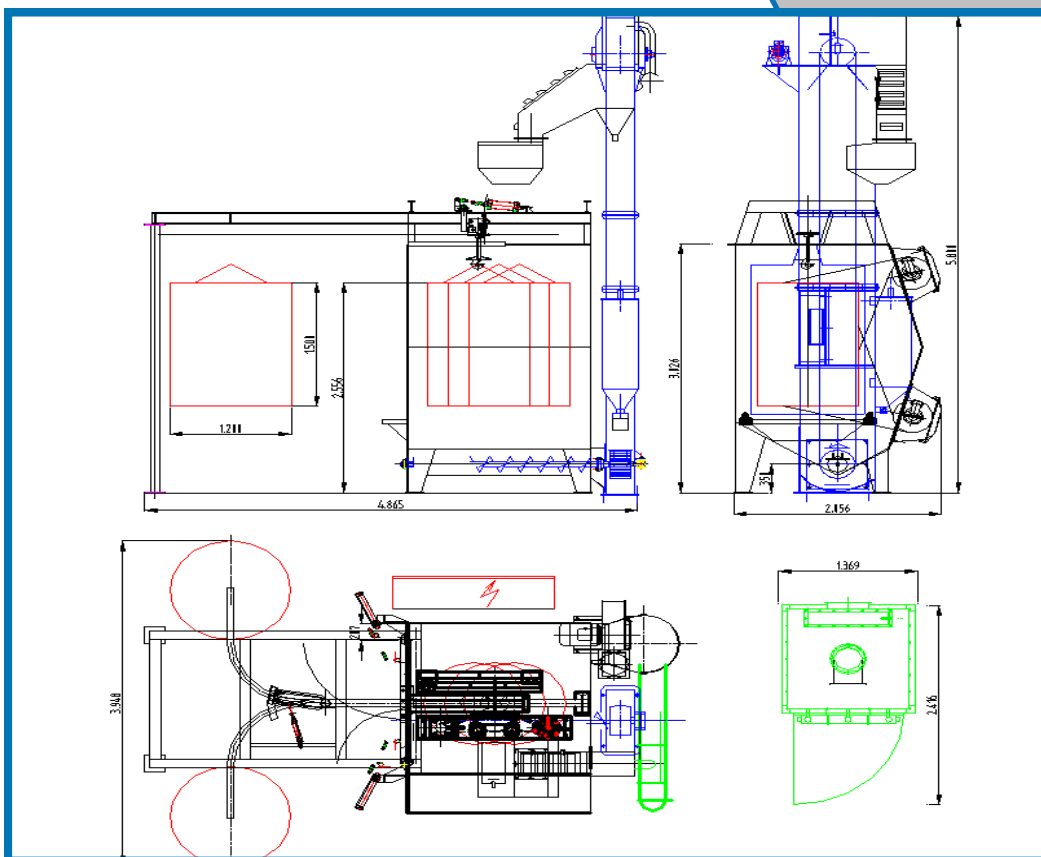


HC-1200





Wymiary urządzenia /HC-1200/



Dane techniczne

Maksymalne wymiary podwieszanych przedmiotów:				
	wysokość	mm	1500	
	średnica	mm	1200	
Turbiny :	ilość	szt.	2	
	typ	ABR-D400		
	średnica turbin	mm	400	
	obroty turbin	obr/min.	2400	
	ilość ścierniwa	kg/min/ turbinka	180	
	silnik turbiny	kW	11 / każda	
Przenośnik podwieszany :	maksymalna ładowność	kg / zawiesie	500	
Zasilanie :	elektryczne	oczyszczarka	kW	25
		odpylacz	kW	7,5
	sprężone powietrze	ciśnienie	bar	6
		ilość	m ³ /h	6
Wsad ścierniwa :		kg	1500	
Zalecana granulacja :		mm	0,4-1,2	
Wydajność wentylatora :		m ³ /h	5000	
Instalacja elektryczna :	napięcie	V	3 x 400	
	napięcie sterowania	V	220	
	częstotliwość	Hz	50	