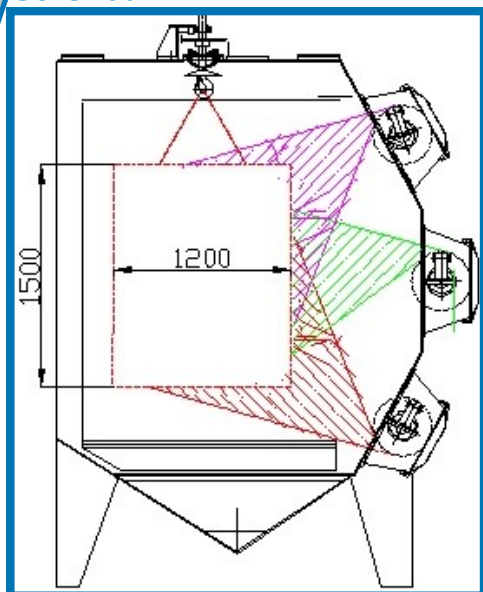


HC-1200-3 – oczyszczarka z przeñośnikiem podwieszonym typu Y



Schemat



HC-1200-3



Przeznaczenie

Oczyszczarka HC-1200 przeznaczona jest do śrutowania / oczyszczania powierzchni odlewów, odkuwek i konstrukcji spawanych.

Opis

Oczyszczarka wyposażona jest w trzy napędzane elektrycznie turbiny ścierniwa ABR-D400.

Umieszczone są one w równoległych płaszczyznach, w sposób zapewniający odpowiedni efekt oczyszczania, poprzez narzucenie ścierniwa na całą powierzchnię przedmiotu oczyszczanego.

Turbiny napełniane są ścierniwem grawitacyjnie i wyposażone są w mechaniczny układ przyspieszający, układ sterujący i 8 łopat wirnika, umieszczonych pomiędzy dwoma tarczami. Zapewnia to możliwość regulacji kierunku wylotu ścierniwa.

Oczyszczane przedmioty podwieszane są na układzie hakowym, który przesuwany jest ręcznie (opcja: wciągarka elektryczna) do środkowego punktu komory śrutowniczej. Po zamknięciu drzwi, podczas oczyszczania, układ podwieszania, wraz z oczyszczanym przedmiotem (przedmiotami) obraca się stacjonarnie, bezpośrednio przed narzucającymi śrut turbinami.

Urządzenie wyposażone jest w dwa układy podwieszania, zainstalowane na przeñośniku w kształcie „Y”. Umożliwia to podwieszanie oczyszczanych przedmiotów na jednym układzie podwieszania, w czasie, gdy drugi jest oczyszczany w środku komory roboczej.

Powierzchnia wewnętrzna komory, narażona na uszkodzenia przez bezpośrednio narzucane ścierniwo, dlatego wyłożona jest odpornymi na ścieranie płytami ze stali manganowej. Pozostałe powierzchnie zabezpieczone są przy pomocy grubej, odpornej na ścieranie gumy.

Proces oczyszczania rozpocznie się jedynie, gdy drzwi komory zostaną zamknięte. Zapewniają one odpowiednie zabezpieczenie przed wydostaniem się rzucanego w komorze ścierniwa na zewnątrz.

Zamknięty układ obiegu ścierniwa składa się z kosza zbierającego z przeñośnikiem, przeñośnika kubełkowego, układu oczyszczania ścierniwa, układu dozowania ścierniwa i układu napędowego z turbinami.

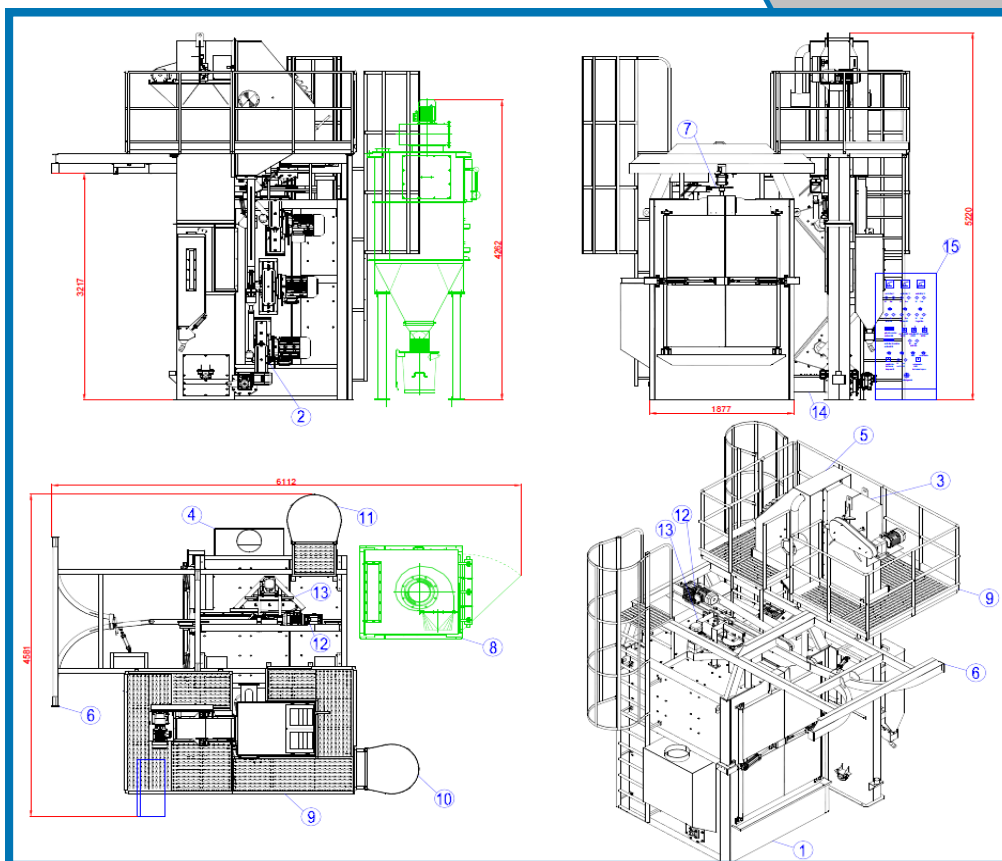
W celu uzyskania optymalnie oczyszczonej powierzchni, reguluje się zarówno ilość, jaki i kąt padania narzucanego ścierniwa.

Oczyszczone przedmioty wyjmowane są z komory, po otwarciu drzwi. Wsuwane są wówczas do środka, podwieszane na drugim układzie, kolejne przedmioty, przeznaczone do oczyszczania.

W celu usunięcia i oczyszczenia powstałego podczas procesu zapyłonego powietrza, dostarczamy odpowiedni filtr patronowy, kompletny wraz z wentylatorem i kanałami powietrznymi.



Wymiary urządzenia /HC-1200-3/



Dane techniczne

Maksymalne wymiary podwieszanych przedmiotów:			
	wysokość	mm	1800
	średnica	mm	1200
Turbiny :	ilość	szt.	3
	typ	ABR-D400	
	średnica turbin	mm	400
	obroty turbin	obr/min.	2940
	ilość ścierniwa	kg/min/ turbina	130
	silnik turbiny	kW	7,5 / każda
Przenośnik podwieszany :	maksymalna ładowność	kg / zawiesie	600
Zasilanie :	elektryczne	oczyszczarka	kW
		odpylacz	kW
	sprężone powietrze	ciśnienie	bar
		ilość	m ³ /h
Wsad ścierniwa :		kg	1200
Zalecana granulacja :		mm	0,4-1,2
Wydajność wentylatora :		m ³ /h	5500
Instalacja elektryczna :	napięcie	V	3 x 400
	napięcie sterowania	V	220
	częstotliwość	Hz	50