

HC-1300 típusú kamrás, konvejpályás szemcse szórógép



Alkalmazás

A HC-1300 típusú szemcse szórógépet öntvények, kovácsolt alkatrészek és kisebb hegesztett szerkezetek felületének tisztítására fejlesztettük ki.

Műszaki leírás

A gép három darab ABR-380 típusú szórófejjel van felszerelve. Ezek úgy vannak elrendezve, hogy különböző párhuzamos síkokban szórjanak, ezzel a munkadarab-köteg teljes felületén tökéletes szóró-tisztítási hatást érjenek el.

A szórófejek gravitációs szóróanyag hozzáférések, mechanikus előgyorsítóval, ablakos beömlő tölcserrel és kettő tárcsa-fél közé ékelte 6 db szórólapáttal rendelkeznek; így biztosítható a kiszórt szóróanyag szórási sugár irányának pontos beállíthatósága.

A tisztítandó munkadarabokat kézzel (opcionálisan géppel) mozgatott konvejpályákra akasztják, a munkadarab csokrot a szóró kamra közepére, szórási pozícióba vonsozzák. A zárt bejárati ajtó mögötti tisztítási ciklus alatt munkadarab függeszték folyamatosan forog a turbinák előtt.

A géppel kettő darab függesztéket szállítunk, melyek az Y-alakú konvejpályára helyezhetők úgy, hogy a munkadarabok az egyiket cserélhetők, miközben a másik függeszték tisztítási ideje telik. A kamra aktív szóróanyag sugárnak kitett belső felületeit magasan kopásálló mangán-acél lemez burkolat védi, az egyéb felületeket vastag kopásálló gumival burkoljuk.

A szórás csak zárt ajtók mellett lesz lehetséges; az ajtók egyúttal hatékony védelmet is nyújtanak szemcse kipattanás ellen. A szóróanyag folyamatos és zárt recirkulációját csigával felszerelt gyűjtőgarat, serleges elevátor, szívott rendszerű szóróanyag tisztító egység (szélfajtázó), adagoló rendszer és a turbinák biztosítják.

Optimális tisztító hatás elérése érdekében a kiszórt szóróanyag mennyisége és a szórási irány pontosan beállítható.

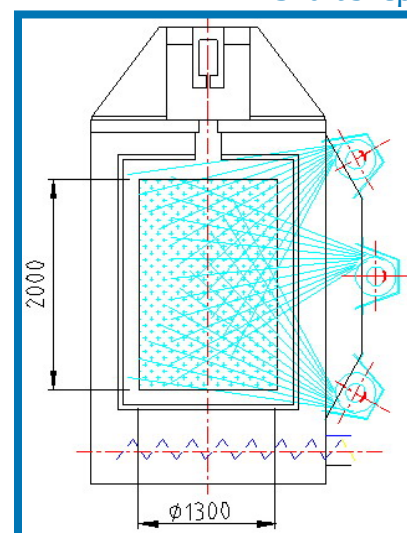
Szórás után a kész munkadarab csokrot az ajtó kinyitása után a kamrából kézzel (opcionálisan géppel) kihúzzák és helyére a már korábban összekészített új töltet kerülhet.

A szemcse-szórás során keletkezett por elszívására és leválasztására APSZ-6 típusú patronos porleválasztó gépet szállítunk ventilátorral és a szükséges légcsatornákkal kompletten.

A gép funkcióinak vezérlésére egy központi vezérlő- és motorindító szekrényt szállítunk.

A gép rendes működtetése automatikus üzemmódban történik, mindenesetre—szerviz célokra—kézi működtetési lehetőség is rendelkezésre áll.

Szóráskép



HC-1300



ABRAZIV Mérnöki Iroda és Gépgyártó Kft.

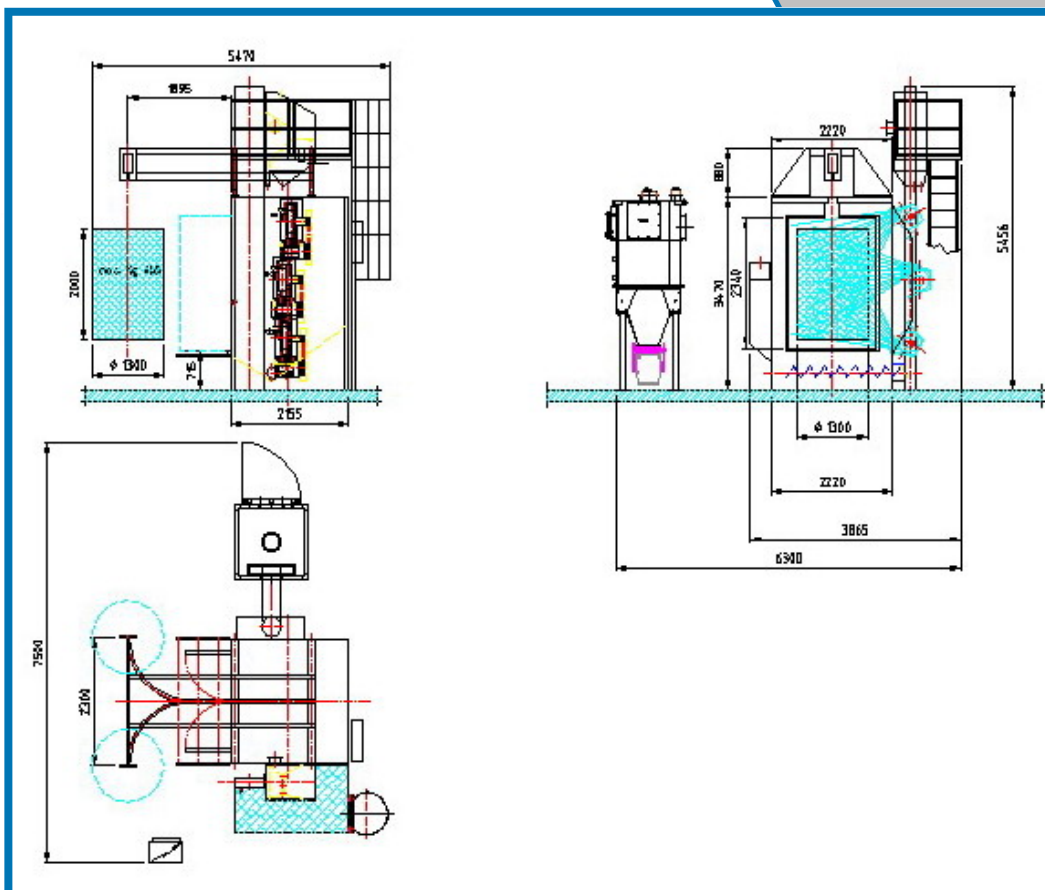
H-6000 Kecskemét, Szent László krt. 17.

WEB: www.abraziv.hu

Tel.: +36 (76) 815 - 900

Fax: +36 (76) 815 - 901

E-mail: sbtech@abraziv.hu



Műszaki adatok

Munkadarab függeszték elméleti befoglaló méretei:				
	Magasság	mm	1800	
	Átmérő	mm	1300	
Szórófejek:	Száma	db	3	
	Típusa	ABR-380		
	Szóró kerék átmérő	mm	3800	
	Szóró kerék fordulatszám	f/p	2900	
	Szóróanyag kiszórás	kg/min	130	
	Szórófej motor teljesítmény	kW	7,5/szórófej	
Konveor:	Terhelhetőség	kg/függeszték	600	
Betápok:	Elektromos	Gép	kW	26
		Elszívás	kW	5,5
	Sűrített levegő	Nyomás	bar	6
		Teljesítmény	m ³ /h	8
	Szóróanyag töltet:	kg	1500	
	Javasolt szóróanyag szemcseméret:	mm	0,4-1,2	
	Elszívó ventilátor teljesítmény:	m ³ /h	7000	
Elektromos adatok:	Feszültség	V	3 x 400	
	Vezérlő feszültség	V	230	
	Ciklus	Hz	50	